

MAT ERIA CL

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

FAÇONNAGES EXTRÊMES AVEC TECHNOLOGIE À L'AVANT-GARDE



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques innovantes** pour le façonnage des matériaux technologiques. **Materia CL** est la gamme de centres d'usinage 5 axes, polyvalents et compacts, conçue et réalisée pour satisfaire les exigences les plus diversifiées pour le façonnage à grandes vitesses dans le secteur dédié au fraisage des matériaux avancés, composites, résines spéciales ou stratifiées pour modèles de moules, pour façonnage de produits thermoformés, éléments tridimensionnels aux formes particulières, composants pour l'aéronautique, les embarcations et pour l'industrie automobile.



MATERIA_{CL}

- PRÉCISION ABSOLUE POUR LES FAÇONNAGES SUR TOUT TYPE DE MATÉRIAU
- QUALITÉ ÉLEVÉE ET FIABILITÉ POUR TOUT TYPE DE FAÇONNAGE
- SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR DURANT LES FAÇONNAGES



REGARDER
LA VIDÉO

PRÉCISION ABSOLUE POUR LES FAÇONNAGES SUR TOUT TYPE DE MATÉRIAU



LE CENTRE D'USINAGE À PORTIQUE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION MATERIA CL EST PARTICULIÈREMENT INDIQUÉ POUR LES FAÇONNAGES DE FRAISAGE ET DE DÉCOUPE D'ÉLÉMENTS TRIDIMENSIONNELS, DANS LES SECTEURS DE L'AUTOMOBILE, DE L'AÉRONAUTIQUE ET DU NAUTISME.



QUALITÉ ÉLEVÉE ET FIABILITÉ POUR TOUT TYPE DE FAÇONNAGE



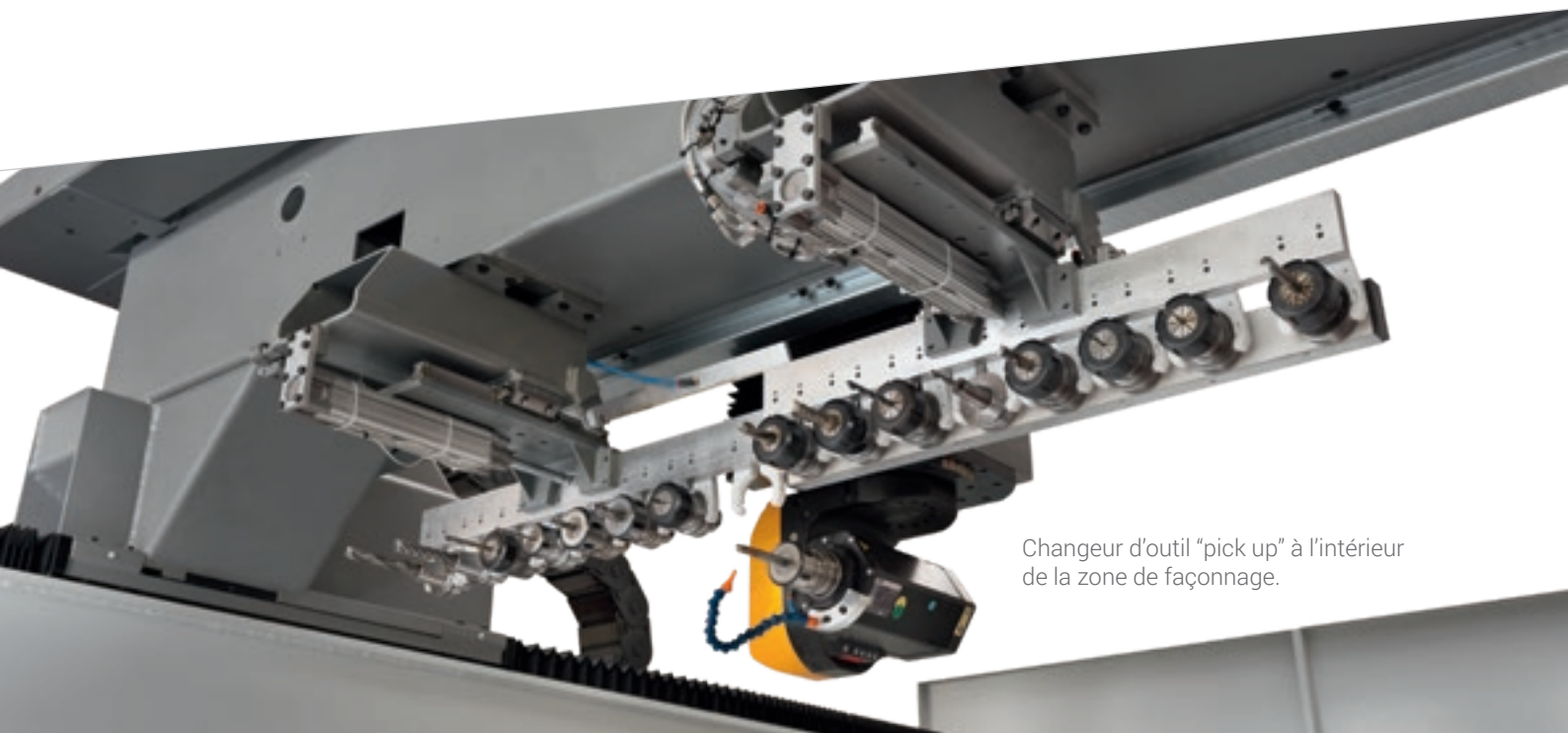
Électrobroche pour le façonnage à 5 axes en continu de pièces tridimensionnelles.

La tête possède un faible encombrement, elle offre la rigidité structurale, l'amortissement des vibrations et peut être équipée de différentes électrobroches.

En outre, les têtes peuvent être configurées avec rotation continue, codeur sur l'électrobroche, codeurs directs et freins pneumatiques sur les axes rotatifs en fonction des applications requises.

Les électrobroches aux performances de fraisage élevées sont fournies en différentes tailles, en fonction du type de façonnage à réaliser.

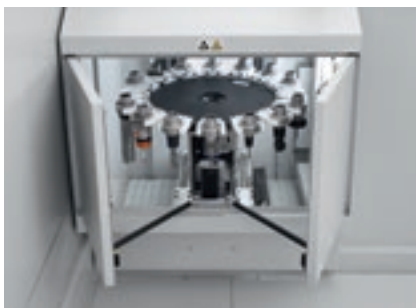
RÉDUCTION DU TEMPS DE CHANGEMENT D'OUTIL



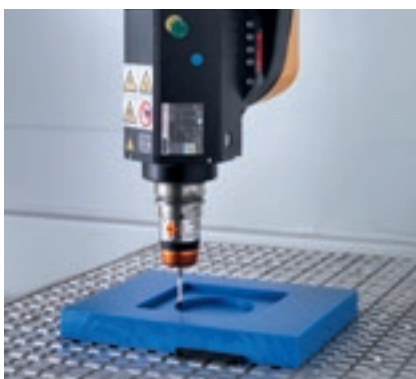
Changeur d'outil "pick up" à l'intérieur de la zone de façonnage.



Facilité de chargement des outils grâce à la possibilité d'équiper le magasin par le biais d'une porte d'accès externe, garantissant la plus grande sécurité pour l'opérateur.



La machine peut aussi être équipée d'un magasin rotatif avec un maximum de 16 outils situés sur le côté droit de la machine, pour faciliter les opérations d'outillage.



Materia CL peut être équipé de palpeur à contact ou sonde laser pour le pré-réglage des outils et de palpeur à radiofréquence pour acquérir les coordonnées et les dimensions de la pièce.

PERSONNALISATION EXTRÊME

Materia CL peut être configuré avec quatre plans de travail différents : grille ouverte, résine phénolique stratifiée sur la grille, grille aluminium ou grille aluminium avec gorges en T réalisées sur les plats en acier.



La surface à grille permet à l'opérateur d'introduire la garniture dans toute configuration à l'intérieur de la grille en créant un zone de vide dédiée.



Une chambre interne permet une distribution homogène du vide sur tout le plan de travail. Chaque zone est contrôlée par un bouton pour le blocage de la pièce, un bouton pour sélectionner la zone et un bouton de démarrage.



FONCTIONNALITÉ PENDULAIRE



Il est possible d'installer une séparation amovible dans la zone de travail pour permettre le façonnage pendulaire. L'opérateur peut charger/décharger une pièce tandis que la machine travaille. Les capteurs électriques à l'intérieur de la machine assurent la plus grande sécurité de l'opérateur.

TECH NOLO GY

TECHNOLOGIE CRÉATIVE

Polyvalence, précision et dynamisme sont les points forts de la gamme Materia. Des centres d'usinage à commande numérique capables de façonner les matières composites très différentes, en assurant une précision et une fiabilité constantes.

Électrobroches de qualité et précision, de nombreux systèmes en option et de série disponibles en fonction du matériau à usiner, deux commandes numériques Osai OPENprime ou Siemens SINUMERIK 840D sl, particulièrement demandée dans le secteur automobile, une structure robuste et une alliance parfaite entre vitesse et précision. Une variété de modèles capables de répondre à toutes les exigences de production.



PROPRETÉ MAXIMUM DU PRODUIT ET DE L'ATELIER



Materia CL il peut être équipé d'un soufflet supérieur ouvert qui enferme complètement la machine.

Selon le type de façonnage, Materia CL peut être doté d'un système de lubrification et refroidissement par brouillard externe à la broche ou simplement de l'air comprimé.



LE SOUFFLET DE TOIT FOURNIT UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SÛRE POUR L'OPÉRATEUR, NOTAMMENT LORS DU FAÇONNAGE DE MATÉRIAUX QUI PRODUISENT DE GRANDES QUANTITÉS DE POUSSIÈRE ET, GRÂCE À L'OUVERTURE MANUEL, IL PERMET LE CHARGEMENT DES PIÈCES AVEC PONT ROULANT.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

MATERIA CL EST
DISPONIBLE AVEC DEUX
TYPES DIFFÉRENTS
DE COMMANDE
NUMÉRIQUE OSAI
ET SIEMENS POUR
S'ADAPTER AUX
DIFFÉRENTES
EXIGENCES DU
MARCHÉ.



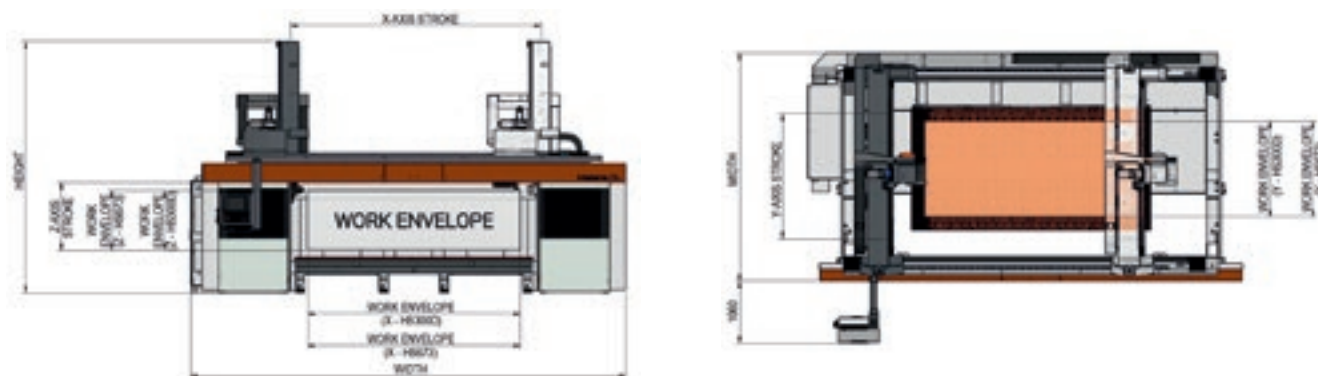
Siemens HT2



Osai ITP

Clavier portatif pour le déplacement des axes en manuel nécessaire durant les phases de préparation de la zone de façonnage et d'outillage.

DONNÉES TECHNIQUES



MATERIA CL			CL 3015	CL 4015	CL 5015	CL 3020	CL 4020	CL 5020
Dimensions de la machine (sans accessoires)								
Largeur	mm		6500	7500	8500	6500	7500	8500
Longueur	mm		3400	3400	3400	3900	3900	3900
Hauteur	mm		4400	4400	4400	4400	4400	4400
Poids	kg		6900	7350	7900	7200	7650	8200
Course des axes linéaires								
Axe X	mm		3280	4280	5280	3280	4280	5280
Axe Y	mm		1630	1630	1630	2130	2130	2130
Axe Z	mm		1200	1200	1200	1200	1200	1200
Vitesse des axes linéaires								
Axe X	m/min		85	85	85	85	85	85
Axe Y	m/min		60	60	60	60	60	60
Axe Z	m/min		60	60	60	60	60	60
Machina au travail - Tête HS300D								
Pivot	mm		182.5	182.5	182.5	182.5	182.5	182.5
Volume de travail (nez de la broche)	mm	X	2915	3915	4915	2915	3915	4915
		Y	1265	1265	1265	1765	1765	1765
		Z	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5
Machina au travail - Tête HS673								
Pivot	mm		185	185	185	185	185	185
Volume de travail (nez de la broche)	mm	X	2910	3910	4910	2910	3910	4910
		Y	1260	1260	1260	1760	1760	1760
		Z	930	930	930	930	930	930

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Usinage sur pièce en aune d'une épaisseur de 92 mm. Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp_{fA}) 83 dB (A). Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (L_{wA}) 106 dB (A). Usinage sur pièce en MDF d'une épaisseur de 19 mm. Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp_{fA}) 79 dB (A). Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (L_{wA}) 79 dB (A). Facteur d'incertitude K = 4 dB.

Normes de référence : EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

MADE WITH BIESSSE

CROSA : ÉVOLUER DANS LE SECTEUR DE L'ALIMENTATION ET DES BOISSONS AVEC PRÉCISION ET POLYVALENCE

Depuis plus de cinquante ans, Crosa distribue des composants techniques industriels, se distinguant par un service de haute qualité. En constante évolution et orientée vers l'innovation, la société piémontaise est un partenaire stratégique dans divers domaines de la production industrielle, avec une attention particulière pour les secteurs de l'alimentation, des boissons et de l'emballage. La société Crosa s'est transformée, au début des années 2000, d'un fabricant de pièces détachées automobiles à un vendeur de composants industriels. C'est en 2008 que l'entreprise lance son nouveau département de façonnage dédié aux plastiques, une nouvelle activité qui l'amènera à forger un partenariat solide et durable avec Biesse. «Aujourd'hui, CROSA est une société commerciale, mais pas seulement, car nous disposons également d'une unité de production dédiée à la production de matières plastiques pour le secteur mécanique uniquement et 90 % d'entre nous sont présents dans le secteur alimentaire et des boissons », déclare Giovanni Sartore, propriétaire de CROSA. C'est pourquoi, en 2018, la société a acheté deux machines Biesse : un centre d'usinage 3 axes, Rover Plast A FT et un centre d'usinage 5 axes, Materia CL. « L'achat de ces machines

a amélioré notre qualité de façonnage, notre capacité à répondre aux besoins des clients et, grâce à ces technologies, nous avons pu augmenter le niveau de complexité des composants que nous fabriquons », poursuit M. Sartore.

Usinage de précision, polyvalence et capacité à couvrir toutes les phases de processus dans la réalisation de composants techniques industriels : avantages et bénéfices découlant de l'utilisation des deux centres d'usinage Biesse. « Nous pouvons garantir au client les étapes de façonnage suivantes : la fourniture de matière première, la fourniture de matière coupée, la fourniture de matière façonnée à partir de volumes. En particulier, grâce à la machine Rover Plast A FT, nous parvenons à un processus avancé de nesting, et grâce à notre fleuron, la Materia CL, nous avons pu entrer dans le monde du façonnage des matériaux de pointe, en particulier pour le secteur alimentaire », déclare M. Lorenzo, directeur de la production CROSA. Dans le secteur de l'alimentation et des boissons, l'entreprise fabrique des composants d'usinage de précision, de fraisage et de taraudage. « Depuis que nous utilisons des machines Biesse, nous pouvons garantir au client une plus grande flexibilité et une

qualité supérieure », conclut M. Lorenzo. Le secteur des articles techniques industriels est plein de défis et d'opportunités : dans la production de composants industriels complexes, la plus grande précision est requise, ce qui constitue la garantie technologique distinctive de Biesse. « Avec les centres d'usinage Biesse, nous avons opté pour un choix technologique extrêmement novateur qui nous permet de répondre aux exigences de la façonnage d'éléments complexes, en termes de forme, de taille et de type de matériau, en garantissant à nos clients une grande précision, qualité et fiabilité. Je considère Biesse comme un partenaire pour le futur proche, les défis seront de plus en plus complexes et je crois qu'ensemble nous pouvons les relever calmement et sereinement », conclut M. Sartore.



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ns vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



